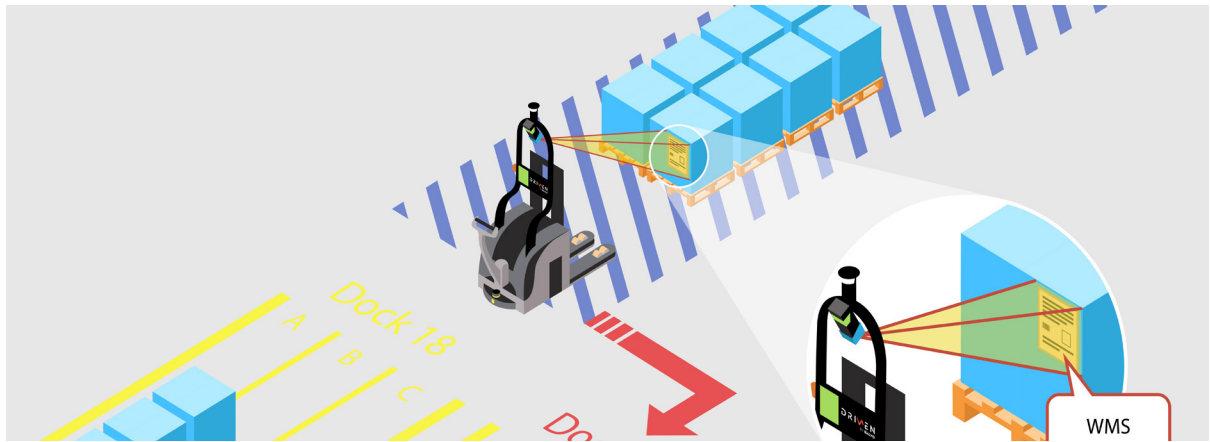


库进行质控或暂存



重点聚焦

在越库配货或生产制造等操作中，运送到入库暂存区的货盘必须在整个工厂中移动到质控或暂存区。通常，这些托盘经人工扫描后被运送到指定区域。

而在这类操作中，Driven by BALYO 机器人可以使用条形码读取器扫描货盘并确定正确的运送目的地，以此提高效率。无论是否借助于 WMS，都可执行这一步操作。

解决方案

条形码扫描：BALYO 机器人可以配备条形码扫描仪，读取货物上的铭牌。如果没有 WMS/ERP 系统，BALYO 会将条形码与预先填充的数据库进行比较，确定放货位置。

或者，您也可以将 BALYO 机器人管理器与 WMS 系统集成在一起。此时，机器人管理器将直接接收来自 WMS/ERP 系统的指令，该系统负责根据客户的实时需求分配货物取放站。

如果识别出现问题，BALYO 可以确定默认放货方案，确保运营连续性。

水平 (移动) 应用

247

个机器人全球有

51

位客户

78

处作业场所



BALYO 的专业优势

本地与全球支持

BALYO 已与不同的代工厂商合作, 生产世界级产品。利用 Driven by BALYO 技术与代工厂商充分合作生产的任何叉车是一款完全集成的产品。不存在售后市场适应性问题。这意味着什么? 提供本地技术支持及本地备件的代工厂商经销商网络完全支持购买的任何机器人。

无需基础设施

Driven by BALYO 机器人无需任何附加的基础设施。这意味着地面上无需反光板, 无需磁铁, 无需电线。机器人可利用 BALYO 技术在现有设施中进行导航和行驶, 无需考虑安全以外的任何其他问题。

双模式

BALYO 机器人解决方案是一款内设有自动功能的标准叉车。这意味着该叉车有手动和自动应用模式。任何操作员(如果客户允许)均可为任何目的控制机器人升降叉车。

随时可获取其他水平(移动)应用手册



从入库收货到通道末端



建筑间运输



从通道末端到出库暂存区